

Ámbitos de aplicación

FOLILEN resulta especialmente apto para la fabricación de piezas de moldeo por fundición para la técnica de coronas y puentes. Sirve como base estable y determinación del grosor mínimo de estructuras de cera en la técnica de coronas y puentes.

Asimismo, FOLILEN puede utilizarse como espacio para soportes de blanqueamiento o medicamentos. FOLILEN no conforma ninguna unión con acrilato y su combustión no deja restos.

Características

Plancha de termoformado blando-elástico de polietileno
 Ø 120 mm / 125 mm
 □ 125 mm x 125 mm

Grosos del material

0,45 / 0,65 / 0,8 / 1,0 mm

Color

Natural

Procesamiento

Consulte la tabla adjunta para conocer los tiempos de calentamiento:

FOLILEN	 Drufoformat/ Drufosmart
0,45 mm	1:10
0,65 mm	1:15
0,80 mm	1:25
1,00 mm	1:40

Los modelos de yeso deben enjuagarse con agua antes del termoformado y aislarse con un aislante con base de alginato. La lámina se plastifica en un aparato de termoformado adecuado. La plancha blanda plastificada se moldea junto al objeto por vacío o presión. La fase de enfriamiento bajo presión/vacío debe corresponderse al menos con el correspondiente tiempo de calentamiento. FOLILEN puede tratarse a posteriori con tijeras.

Para obtener un depósito para el material de blanqueamiento a la hora de aplicar la guía de blanqueamiento, debe colocarse un marcador de posición en el modelo. Para fabricar los marcadores de posición para soportes de blanqueamiento y de medicamentos, después de la fase de enfriamiento bajo presión/vacío se saca la lámina del modelo y se recorta en función del área a blanquear. La lámina llega a poco más de los bordes incisales de los dientes anteriores y termina aprox. 1 mm antes del borde gingival. El marcador de posición vuelve a colocarse y fijarse en el modelo. La lámina FOLIFLEX BLEACH se termoforma sobre este y, después de una fase de enfriamiento de al menos 3:00 min., se puede desmoldar la lámina.

Número de lote / fecha de caducidad

El número de lote y la fecha de caducidad se encuentran en todos los envases de FOLILEN. En caso de reclamaciones del producto, indique siempre el número de lote del mismo. No utilice el producto una vez pasada la fecha de caducidad.

Condiciones de conservación

Guardar a temperatura ambiente, es decir, entre 18–28°C. **Caducidad:** véase la fecha de caducidad. No utilizar FOLILEN después de la fecha de caducidad.

responsabilidad, el usuario tiene la obligación de comprar si el producto es idóneo para la aplicación prevista, en especial si dicha aplicación no se contempla en las instrucciones de empleo.

Ambiti d'utilizzo

FOLILEN è particolarmente adatto per la produzione di pezzi di stampi per la tecnica C + B. Serve come base stabile e per la determinazione dello spessore minimo per sovrastrutture in cera nella tecnica per ponti e corone dentali. FOLILEN può essere utilizzato inoltre come distanziatore per i sistemi di somministrazione di bleaching e farmaci. FOLILEN non si lega agli acrilati e brucia senza lasciare residui.

Qualità

Lastra di termoformatura morbida ed elastica in polietilene
 Ø 120 mm/125 mm
 □ 125 mm x 125 mm

Spessori disponibili

0,45 / 0,65 / 0,8 / 1,0 mm

Color

Naturale

Lavorazione

Per i tempi di riscaldamento, consultare la tabella allegata:

FOLILEN	 Drufoformat/ Drufosmart
0,45 mm	1:10
0,65 mm	1:15
0,80 mm	1:25
1,00 mm	1:40

Questo prodotto è stato sviluppato per essere impiegato in campo dentale ed il suo impiego deve avvenire rispettando le istruzioni d'uso. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni risultanti da utilizzi diversi dal campo d'applicazione o per mancata

Prima dell'imbutitura, bagnare i modelli di gesso e isolarli con un isolante a base di alginato. La pellicola viene plastificata in un dispositivo per l'imbutitura idoneo. La piastra plastificata viene applicata all'oggetto con sotto vuoto o pressione. La fase di raffreddamento sotto vuoto/pressione deve durare almeno quanto il rispettivo tempo di riscaldamento. È possibile eseguire lavori di rifinitura su FOLILEN con delle forbici.

Per conservare una riserva per il materiale di bleaching durante l'applicazione della stecca per bleaching, inserire nel modello un distanziatore.

Per realizzare i distanziatori per sistemi di somministrazione di bleaching o farmaci, rimuovere la pellicola dal modello dopo la fase di raffreddamento sotto vuoto o pressione e ritagliarla sull'area su cui effettuare il bleaching. La pellicola sporge leggermente dai bordi degli incisivi dei denti anteriori e termina circa 1 mm prima del margine della gengiva. Riposizionare il distanziatore sul modello e fissarlo ad esso. Imbutire sopra la pellicola FOLIFLEX BLEACH, che può essere rimossa dopo una fase di raffreddamento di almeno 3:00 min.

Numero lotto / data di scadenza





Il numero di lotto e la data di scadenza sono indicati su ciascuna confezione FOLILEN. Per reclami relativi al prodotto indicare sempre il numero di lotto del prodotto. Non utilizzare il prodotto oltre la data di scadenza.

Condizioni di conservazione

Conservare a temperatura ambiente ovvero a 18–28°C. **Durata:** si veda la data di scadenza. Non utilizzare più FOLILEN dopo la data di scadenza.

osservanza delle istruzioni d'uso. L'utilizzatore è tenuto a verificare sotto propria responsabilità l'idoneità del prodotto per l'uso previsto, soprattutto nel caso di campi d'utilizzo non esplicitamente indicati nelle istruzioni d'uso.

Lieferformen / Forms of delivery / Modes de livraison / Formas de entrega / Imballaggio

0,45 mm	100 	Ø 120 mm REF 4005120100 Ø 125 mm REF 4005125100 125 x 125 mm REF 40055Q100
0,65 mm	100 	Ø 120 mm REF 4006120100 Ø 125 mm REF 4006125100 125 x 125 mm REF 40065Q100
0,80 mm	100 	Ø 120 mm REF 4008120100
1,00 mm	100 	Ø 120 mm REF 4010120100 Ø 125 mm REF 4010125100 125 x 125 mm REF 40105Q100

Eigenschaften / Characteristics / Characteristics / Características / Qualità

Durchmesser/Diameter/ Diamètre/Diámetro/ Diametro	120/125 mm 125 x 125 mm
Farbe/Stärke, Colour/ strength, Couleur/force, Color/grosor, Colore/ spessore	natur/nature/nature/ natur/naturale 0,45/0,65/0,80/1,00 mm
Erweichungstemperatur/ Squatting temperature/ Point de ramollissement/ Temperatura de ablandamiento/Temperatura di rammollimento	100–140 °C
Thermische Zersetzung/ Pyrolysis/Décomposition thermique/Descomposició tèrmica/Decomposizione termica	> 390 °C
Dichte/Density/Densité/ Densidad/Densità	0,9 g/cm ³



al dente Dentalprodukte GmbH
 Borsigstraße 1 • 38644 Goslar
 +49(0)53 21 / 80 031
 verkauf@aldente.de • www.aldente.de

 Dreve Dentamid GmbH
 Max-Planck-Straße 31
 59423 Unna/Germany
 www.dentamid.dreve.de

Este producto se ha desarrollado para uso odontológico y es obligatorio respetar las instrucciones de empleo. El fabricante declina toda responsabilidad por los daños ocasionados por un uso indebido o distinto del especificado. Asimismo, previamente al uso y bajo su propia

Anwendungsgebiete

FOLILEN eignet sich speziell für die Herstellung von Gussformteilen für die K + B Technik. Es dient als stabile Basis und Mindeststärkenbestimmung für Wachsaufbauten in der Kronen- und Brückentechnik. Weiterhin kann FOLILEN als Platzhalter für Bleaching- bzw. Medikamententräger verwendet werden. FOLILEN geht keine Verbindung mit Acrylat ein und verbrennt rückstandslos.

Eigenschaften

Weich-elastische Tiefziehfolie aus Polyethylen
 Ø 120 mm/125 mm
 □ 125 mm x 125 mm

Materialstärken


0,45 / 0,65 / 0,8 / 1,0 mm

Farbe

Natur

Verarbeitung

Die Aufheizzeiten entnehmen Sie bitte der beigefügten Tabelle:

FOLILEN	 Drufoformat/Drufosmart
0,45 mm	1:10
0,65 mm	1:15
0,80 mm	1:25
1,00 mm	1:40

Gipsmodelle sollten vor dem Tiefziehen gewässert und mit einem Isoliermittel auf Alginatbasis isoliert werden. Die Folie wird in ein geeignetes Tiefziehgerät platziert. Durch Vakuum oder Druckeinwirkung wird die weich plastifizierte Platte an das Objekt angeformt. Die Abkühlphase unter Druck / Vakuum sollte mindestens der jeweiligen Aufheizzeit entsprechen. FOLILEN kann mit Scheren nachbearbeitet werden.

Um bei der Anwendung der Bleachingchiene ein Reservoir für das Bleachingmaterial zu erhalten, muss auf dem Modell ein Platzhalter aufgebracht werden. Zur Herstellung von Platzhaltern für Bleachingträgern wird nach der Abkühlphase unter Druck/Vakuum die Folie vom Modell entformt und auf den zu bleachenden Bereich ausgeschnitten. Die Folie reicht knapp über die Inzisalkanten der Frontzähne und endet etwa 1 mm vor dem Gingivalsaum. Der Platzhalter wird wieder auf das Modell zurückgesetzt und am Modell fixiert. Die FOLIFLEX BLEACH Folie wird darüber tiefgezogen und nach einer Abkühlphase von mindestens 3:00 Min. kann die Folie entformt werden.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder FOLILEN Verpackung. Bei Beanstandung des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

Lagerungsbedingungen

Bei Raumtemperatur, d. h. 18–28 °C lagern.

Haltbarkeit: siehe Ablaufdatum.

FOLILEN nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr verwenden.

Field of application

FOLILEN is especially suitable for the production of cast form parts for the c & b technique. It serves as a stable basis and determination of the minimum strength for wax set-up in the crown and bridge technique. Furthermore, FOLILEN can be used as a space maintainer for bleaching resp. medicament supports. FOLILEN does not bond with acrylate and burns without residues.

Characteristics

Soft-elastic thermoforming foil made of polyethylene
 Ø 120 mm / 125 mm
 □ 125 mm x 125 mm

Material thickness

0.45 / 0.65 / 0.8 / 1.0 mm

Color

nature

Processing

Regarding the heating times please refer to the scale below:

FOLILEN	 Drufoformat/Drufosmart
0.45 mm	1:10
0.65 mm	1:15
0.80 mm	1:25
1.00 mm	1:40

Before the thermo-forming process the plaster models should be watered and insulated with an insulating agent on alginate basis. The blank is plastified in a suitable thermo-forming unit. By means of vacuum or pressure the plastified plate is formed on the object. The cooling down phase under pressure / vacuum should at least correspond to the respective heating time. FOLILEN can be reworked with scissors.

In order to receive a reservoir for the bleaching material when using the bleaching splint a space maintainer has to be applied onto the model.

For the production of space maintainers for bleaching resp. medicament supports the blank is removed from the model after the cooling down phase which is effected under pressure / vacuum and is cut at the areas which should be bleached. The blank slightly overlaps the incisal edges of the anterior teeth and end approx. 1 mm in front of the gingival margin. The space maintainer is placed back onto the model and fixed. The FOLIFLEX BLEACH blank is thermo-formed on the model and after a cooling down phase of at least 3:00 min. the blank can be removed.

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each FOLILEN packaging. In case of claims, please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Storage conditions

At room temperature, i.e. 18 °C–28 °C.

Durability: see date of expiry.

FOLILEN is not to be used when expiry date has passed.

Champ d'application

FOLILEN est particulièrement adapté pour la fabrication de parts de moules pour la technique K+B. Il sert de base stable et de détermination de la force maximale pour la structure de cire dans la technique de couronne et de bridge. De plus, FOLILEN peut être utilisé comme espace réservé pour les supports de blanchiment ou de médicament. FOLILEN ne se lie pas avec les acrylates et brûle sans résidus.

Caractéristiques

Film thermoformé souple et élastique en polyéthylène
 Ø 120 mm/125 mm
 □ 125 mm x 125 mm

Epaisseur

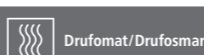
0,45 / 0,65 / 0,8 / 1,0 mm

Couleur

Naturel

Traitement

Pour les temps de chauffe, veuillez vous référer au tableau ci-joint :

FOLILEN	 Drufoformat/Drufosmart
0,45 mm	1:10
0,65 mm	1:15
0,80 mm	1:25
1,00 mm	1:40

Les modèles en plâtre doivent être trempés dans l'eau avant le thermoformage et être isolés avec un agent isolant à base d'alginate. Le film est plastifié dans un appareil de thermoformage adapté. Grâce à l'action du vide ou de la pression, la plaque plastifiée est formée sur l'objet. La phase de refroidissement sous la pression / le vide doit correspondre au moins au temps de chauffage respectif. FOLILEN peut être retraité avec des ciseaux.

Pour obtenir un réservoir pour le produit de blanchiment lors de l'utilisation de la glissière de blanchiment, un espace réservé doit être appliqué sur le modèle.

Après la phase de refroidissement, le film est retiré du modèle sous pression / vide et découpé sur la zone à blanchir afin de produire des espaces réservés pour le support de blanchiment ou de médicament. Le film s'étend juste au-dessus des bords incisifs des dents de devant et se termine à environ 1 mm avant le bord de la gencive. L'espace réservé est replacé sur le modèle et fixé sur le modèle. Le film souple FOLIFLEX BLEACH est thermoformé par-dessus et le film peut être démoulé après une phase de refroidissement d'au moins 3:00 min.

Numéro de lot / date de péremption

Le numéro de lot et la date de péremption se trouvent sur chaque emballage FOLILEN. En cas de réclamations concernant le produit, veuillez toujours indiquer le numéro de lot du produit. N'utilisez plus le produit après l'expiration de la date de péremption.

Stockage

A température ambiante, c'est-à-dire entre 18–28 °C.

Date de péremption: voir date.

Ne plus utiliser FOLILEN après la date de péremption.

Das Produkt wurde für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und muss gemäß Gebrauchsinformation angewendet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung oder nicht sachgemäßer Anwendung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung.

Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Produkt eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, besonders wenn diese Zwecke nicht in der Gebrauchsinformation stehen.

This product was developed for dental use and has to be applied according to the instructions. In the case of damages resulting from ulterior or improper use, the manufacturer assumes no liability. Furthermore the user is bound to check the product according to suitability

and possible use in self dependence before using it subject to its purpose, especially in case the purpose is not mentioned in the instructions.

Le présent produit a été développé pour l'usage dentaire, il faut l'utiliser conformément à ce mode d'emploi. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages dus à un autre usage ou à une application non conforme. De plus, l'utilisateur s'engage à vérifier le

présent produit, sous sa propre responsabilité, avant son utilisation quant à ses aptitudes et applications aux fins prévues, notamment si elles ne sont pas nommées dans ce mode d'emploi.

Stand der Information / Date of information / L'etat actuel de l'information / Stato d'informazioni / Statuut van de informatie: 2024-04-12